**PŘÍLOHA 4**

**Technologický předpis protikorozní ochrany TP PKO**

|  |  |
| --- | --- |
| **1.** | **Obecné informace** |
| 1.1. | Název projektu / stavby (stavebního objektu) |
| 1.2. | Jméno investora |
| 1.3. | Projekt (jméno projektanta, jméno zpracovatele projektu specifikace PKO) |
| **2.** | **Dodavatel PKO (zhotovitel)** |
| 2.1. | Jméno dodavatele PKO + seznam subdodavatelů |
| 2.1. | Seznam pracovníků (i z dodavatelských firem) včetně kvalifikace (příprava povrchu, metalizace, lakování, vlastní dohled) |
| 2.2. | Použitá technologie, technologické vybavení a zařízení pro aplikaci OPS (přístup ke konstrukci, příprava povrchu, nanášení NH, manipulace s dílci konstrukce). |
| **3.** | **Specifikace ochranného nátěrového systému OPS/ ONS** |
| 3.1. | Obecně popis přípravy povrchu včetně kovového povlaku pokud je použit |
| 3.2. | Obecný popis PKO/ ONS včetně názvů nátěrových hmot pro jednotlivé vrstvy pro dílčí části ocelové konstrukce |
| 3.3. | Korozní zatížení a požadovaná životnost PKO konstrukce. |
| 3.4. | Vlastnosti (jiné než antikorozní) nátěrových systémů. (barevný odstín vrchní barvy, stálost barvy vrchního nátěru, vizuální provedení - popis nepřípustných vad, apod.) |
| **4.** | **Popis ocelové konstrukce** |
| 4.1. | Typ konstrukce a její jednotlivé prvky |
| 4.2. | Druh spojů ocelové konstrukce |
| 4.3. | Galvanické články (riziková místa, opatření k zamezení vzniku galvanických článků) |
| 4.4. | Přístupnost konstrukce pro technologie PKO, řešení aplikace OPS/ ONS pro nepřístupná místa (uzavřené a duté prvky, kritická místa návrhu OK s ohledem na PKO) |
| 4.6. | Plochy, výměry |
| **5.** | **Pracovní postupy aplikace PKO/ ONS** |
| 5.1. | Příprava povrchu |
| 5.1.1. | Popis výchozího stavu povrchu |
| 5.1.2. | Požadovaný stupeň přípravy povrchu |
| 5.1.3 | Klimatická omezení pro přípravu povrchu |
| 5.1.4. | Metoda přípravy povrchu prováděná dílensky a montážně (technologie, abrazivo, …) |
| 5.1.5. | Kontrola přípravy povrchu (metody kontroly, četnost kontrol, náprava v případě nedosažení požadovaných parametrů) |
| 5.2. | Aplikace kovových povlaků a nátěrových hmot |
| 5.2.1. | Klimatická omezení pro aplikaci a vytvrzování použitých NH |
| 5.2.2 | Seznam vrstev kovových a NH pro dílenskou aplikaci |
| 5.2.3. | Seznam vrstev pro aplikaci na montáži |
| 5.2.4. | Aplikace kovového povlaku (popis technologie, časové omezení před aplikací kovového povlaku, max. min. přípustné tloušťky, popis nepřípustných vad a způsob opravy těchto vad) |
| 5.2.5 | Časové omezení před aplikací první vrstvy nátěru (v případě kombinovaných systémů se jedná o uzavírací nátěr, v případě ONS systému se jedná o základní nátěr) |
| 5.2.6. | Aplikace první vrstvy nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín) |
| 5.2.7 | Způsob ošetření hran, koutů, svarů (popis technologie např. pásové nátěry v rozsahu..) |
| 5.2.8. | Popis nepřípustný vad nátěrů a způsob opravy těchto vad - obecně pro všechny vrstvy |
| 5.2.9. | Aplikace mezivrstev nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín) |
| 5.2.10. | Aplikace vrchní vrstvy nátěru (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty, tužení, ředění, max. min přípustné tloušťky, min. max. doba přetíratelnosti, barevný odstín) |
| 5.2.11. | Aplikace nátěrových vrstev při montáži (popis technologie, specifikace nátěrové hmoty pokud se liší od dílensky nanášené) |
| 5.2.12. | Řešení PKO u detailů a výjimek (funkční plochy třecích spojů, ochranu dílů, které nebudou natírány, jako jsou pochozí plochy, funkční plochy mostních ložisek, plochy broušené apod., zakrývaných a nepřístupných ploch) |
| 5.2.13. | Opravy poškozených míst (popis způsobu opravy poškozených míst, příprava povrchu, aplikace nátěrových vrstev, …) |
| **6.** | **Kontrola kvality PKO/ ONS** |
| 6.1. | Záznamy (natěračský deník, formulář konečného protokolu prací PKO dílec/konstrukce) |
| 6.2. | Dozor vlastními pracovníky (popis činnosti, osoby + kvalifikace, vedení záznamů, četnost záznamů, plán prováděných zkoušek) |
| 6.3. | Inspekce externími (nezávislými pracovníky) pracovníky, dozor (postupy inspekcí, jednotlivé kroky inspekce, plán prováděných zkoušek) |
| 6.4. | Kontrolní zkoušky (jejich seznam, metodika, četnost, požadovaná kritéria, kdo a kdy je provádí) |
| 6.5. | Kontrolní plochy (umístění, počet, způsob označení, vedení záznamů, plán kontrol) |
| 6.6. | Vyznačení roku nátěru (určení místa, způsob vyznačení, uvedení aplikační firmy) |
| **7.** | **Dokumentace, předávací řízení** |
| 7.1. | Pokyny k předávacímu řízení, obsah příloh k předávacímu řízení |
| **8.** | **Ostatní ustanovení** |
| 8.1. | Záruční podmínky ze strany dodavatele PKO/ ONS |
| 8.2. | Plán údržby, pokud je relevantní (požadavky na údržbu ze strany dodavatele ONS, popis činnosti, četnost provádění) |
| 8.3. | Bezpečnost práce a ochrana zdraví pracovníků (technologie přístupu k natíraným plochám, citace aplikovaných směrnic o bezpečnosti práce, použití ochranných pomůcek) |
| 8.4. | Ochrana životního prostředí (aplikované směrnice, popis nakládání s obaly od NH, popis likvidace zbytků NH a ředidel, způsob vedení záznamů o nakládání s chemickými látkami) |
| **9.** | **Přílohy** (technické a bezpečnostní listy použitých NH a ředidel, směrnice o ochraně zdraví a o ochraně životního prostředí, doklad o proškolení zhotovitele od výrobce NH o používání a aplikaci příslušných nátěrových hmot a technickém školení pracovníků) |